

## Informations produit Fil Prébobiné GEM





Le Fil Prébobiné GEM est un type particulier de bobine de fil pour la broderie mécanique qui est dépourvu d'un support en son centre ou de disques à ses extrémités. Par rapport à d'autres types de fils de canette, notamment ceux bobinés manuellement, le Fil Prébobiné GEM fabriqué avec la Technologie du Bobinage Sans Canette offre une qualité, une régularité et un rendement supérieurs.

- **Compatible avec toutes les machines à broder :** ZSK, Tajima, Barudan, Richpeace, Ricoma, SWF, Brother, Melco et plus encore
- **Ayant fait ses preuves auprès de broderies de renommée mondiale, avec des gains de productivité immédiats allant jusqu'à 20%**







## Avantages du Fil Prébobiné GEM





### Avantages pour la gestion de la production

-  Gains de temps et de coût par rapport à un bobinage manuel des canettes. En particulier en main d'œuvre, électricité et machines
-  Gains de productivité significatifs grâce à une longueur homogène des fils de canette qui permet ainsi une diminution du temps d'arrêt des machines
-  Évite le gaspillage superflu causé par des fils de canette de longueurs inégales
-  Optimisation de l'espace de stockage, contrôle du stock, prédiction du stock et calcul du coût de production

### Avantages pour la production

-  Nettoyage moins fréquent des boîtiers de canette grâce à un fil dont les fibres ne s'effilochent pas
-  Réduit les dommages superflus aux boîtiers de canette grâce à un enroulement fiable
-  Prolonge la durée de vie des aiguilles grâce à l'élimination du contact avec une canette métallique
-  Pratique pour le personnel en terme d'utilisation durant la production et la gestion de la production

### Avantages pour le consommateur




-  Une broderie de qualité supérieure grâce à des canettes de haute qualité
-  Un vêtement plus confortable et plus délicat pour la peau grâce à un fil dont les fibres ne s'effilochent pas
-  Un tissu naturellement plus souple qui n'est pas excessivement rigide et inconfortable
-  Des produits d'un standard supérieur menant à des consommateurs plus satisfaits

## Temps de production de référence

Quantité / article	Fil Prébobiné GEM	Fil Prébobiné GEM (Couleurs, dimensions personnalisées ou FEO)
< 5 000 lots	Stock prêt pour expedition	Sur discussion
5001 – 10000 lots	10 – 14 jours	Sur discussion
> 10001 lots	14 – 21 jours	Sur discussion



**Remarques :** les temps de production détaillés ci-dessus sont fournis à titre purement indicatif. Les temps de production réels peuvent varier selon le calendrier, la complexité de caractéristiques particulières ainsi que d'autres facteurs.

## Informations techniques

Information / article	 Fil Prébobiné GEM Fil polyester 75/2 Taille L 1,2	 Fil Prébobiné GEM Fil polyester 75/2 Taille L 1,6	 Fil Prébobiné GEM Fil polyester 75/2 Taille M Jumbo
Longueur de fil / bobine	140 m	170 m	230 m
Durée de la bobine (en minutes)	110 minutes	130 minutes	180 minutes
Dimensions de la bobine	2,0 cm x 1,0 cm	2,2 cm x 1,0 cm	2,5 cm x 1,0 cm
Bobines / lot	144 bobines	144 bobines	144 bobines
Dimensions du lot	31 cm x 12 cm x 2,4 cm	31 cm x 12 cm x 2,4 cm	16 cm x 16 cm x 4,4 cm
Poids brut du lot	425 g	485 g	630 g
Lots / carton	40 lots	40 lots	30 lots
Dimensions du carton	47 cm x 31 cm x 25 cm	47 cm x 31 cm x 25 cm	48 cm x 34 cm x 23 cm
Poids brut de la boîte	17,5 kg	19,8 kg	19,1 kg
Lots / m <sup>3</sup>	925 lots	925 lots	800 lots
Lots / container 20 pieds	28000 lots	28000 lots	24000 lots
Lots / container 40 pieds	56000 lots	56000 lots	48000 lots
Lots / container 40 pieds HC	71000 lots	71000 lots	61000 lots

**Remarque :** en raison de divers facteurs de production, les caractéristiques réelles de l'emballage (telles que le poids net et le poids brut) peuvent varier légèrement – et dans une marge tolérable – par rapport à celles fournies ci-dessus. La durée de la bobine (en minutes) est une estimation.

## Gains de productivité de l'utilisation du Fil Prébobiné GEM

	 Fil Prébobiné GEM	 Bobine polyester filée manuellement
Longueur de la bobine	140 m (longueurs homogènes)	45 – 70 m (longueurs inégales)
Durée de la bobine	110 minutes	35 – 55 minutes
Temps de remplacement de la bobine / machine à broder 20-têtes	9 minutes	9 minutes
Durée de la bobine + temps de remplacement de la bobine / rotation	119 minutes	64 minutes (considérant la durée maximale)
Changement de bobine / quart de travail (8 heures)	4,03 fois	7,5 fois
Différence de nombre de bobines changées / quart de travail (8 heures)	- 3,47 fois	+ 3,47 fois

**Gain de temps par quart de travail avec utilisation du Fil Prébobiné GEM** = différence de nombre de bobines changées par quart de travail x temps de remplacement de la bobine par machine à broder 20-têtes x nombre de machines

Gain de temps par quart de travail pour une usine de 20 machines = **3,47 x 9 x 20**

Gain de temps par quart de travail pour une usine de 20 machines = 624,6 minutes = **10,41 heures**

Gain de temps sur 24 heures pour une usine de 20 machines = 1873,8 minutes = **31,23 heures**

**Remarques** : la comparaison de rendement détaillée ci-dessus est fournie à titre purement indicatif. Les différences de rendement réel peuvent varier selon le type de production, la vitesse de la broderie ainsi que d'autres facteurs.

## Foire aux questions

**Q Le Fil Prébobiné GEM peut-il être utilisé avec toutes les machines à broder?**

**A** Oui. Du moment que votre machine à broder (à usage personnel ou industriel) utilise des bobines de taille L 1,2 ou 1,6, ou M Jumbo, notre Fil Prébobiné GEM est entièrement compatible.

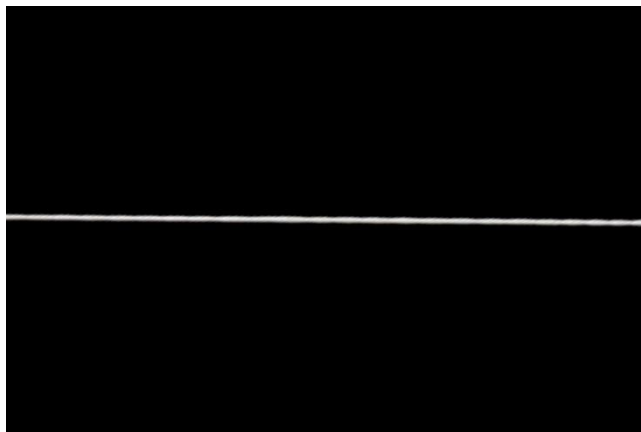
**Q Le Fil Prébobiné GEM peut-il être utilisé avec tous les types de fil à broder?**

**A** Oui. Afin d'obtenir le meilleur résultat, vous devez toutefois (comme avec tout autre type de bobine ou de production) toujours vous assurer d'ajuster correctement le boîtier de canette de manière à correspondre à la méthode utilisée. Un réglage inadéquat peut notamment conduire le fil à boucler ou se rompre de manière excessive, ainsi que d'autres problèmes.

**Q Pourquoi le Fil Prébobiné GEM est-il meilleur que le polyester enroulé manuellement?**

**A** Le Fil Prébobiné GEM offre plus du double de longueur par rapport au polyester bobiné manuellement. Cela signifie que vous pouvez produire plus longtemps sans perte de rendement. Le Fil Prébobiné GEM est aussi d'une qualité supérieure, améliorant ainsi le produit final. De plus, vous économiserez en main d'œuvre pour l'enroulement, en équipement et en électricité, tout en réduisant le gaspillage superflu.

### Comparaison du Fil Prébobiné GEM (à gauche) avec un fil de polyester bobiné classique (à droite)



Fil Prébobiné GEM (lisse et régulier)



Fil de polyester bobiné manuellement (rugueux et irrégulier)

**Q Pourquoi le Fil Prébobiné GEM est-il meilleur que d'autres types de fils prébobinés?**

**A** La méthode que nous utilisons pour produire le Fil Prébobiné GEM est très différente de celle utilisée pour d'autres types de fils prébobinés. Pour cette raison, nos bobines ont une longueur et une tension beaucoup plus homogènes, ce qui permet d'obtenir de bien meilleurs résultats. De plus, aucune canette (ou autre support) n'est présente au centre de la bobine, évitant ainsi d'endommager votre équipement.

**Q Pourquoi devrais-je choisir le Fil Prébobiné GEM et comment celui-ci fera-t-il faire des économies à mon usine?**

**A** Si vous bobinez votre fil vous-même, vous saurez que les bobines sont de longueurs inégales. Une machine à broder tournant avec ces bobines va soit s'arrêter fréquemment (conduisant à une perte de rendement), soit c'est l'opérateur de la machine qui devra la stopper entièrement lorsqu'une seule bobine sera épuisée (lorsque cela se produit, l'opérateur devra jeter le fil restant de toutes les autres bobines). Aux yeux de la gestion de la production, ce gaspillage superflu est souvent ignoré. Le Fil Prébobiné GEM élimine ces deux problèmes, aidant ainsi l'usine à gagner en rendement tout en réduisant le gaspillage, deux facteurs qui contribuent à réduire les coûts. De plus, vous ne devrez plus dépenser en main d'œuvre, équipement, électricité et autres coûts associés au bobinage de votre fil.

**Q Les pré-tests sont-ils requis avant d'utiliser le Fil Prébobiné GEM?**

**A** Oui. Comme avec tout autre type de matière textile, nous recommandons vivement de pré-tester notre Fil Prébobiné GEM avant de l'utiliser pour votre production. Si vous utilisez du fil de polyester prébobiné ou d'autres types de fil prébobiné, vous pourriez avoir à ajuster la tension du boîtier de canette pour vous assurer que les bobines tournent correctement. Un fil se bouclant ou se rompant de manière excessive peuvent être le signe d'un ajustement inadéquat.

**Q Quel est le meilleur moyen de tester le rendement du Fil Prébobiné GEM?**

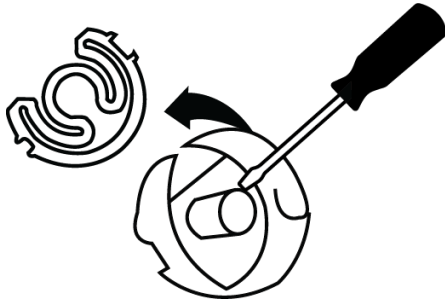
**A** Pour les propriétaires de machines à broder tête unique, une semaine de test suffira pour vous démontrer les avantages du Fil Prébobiné GEM sur le rendement. Pour les usines plus grandes, nous recommandons de faire tourner nos bobines sur 1 à 5 machines pour au moins 3 quarts de travail pour en constater les avantages sur le rendement. Pour les usines où les machines sont disposées en paires, nous recommandons généralement de faire tourner les machines d'un côté avec du Fil Prébobiné GEM et celles de l'autre côté avec les bobines habituelles pour ainsi au mieux constater le contraste.

**Q Y a-t-il des cas dans lesquels le Fil Prébobiné GEM ne peut pas être utilisé?**

**A** De manière générale, nos bobines marchent en toutes circonstances. Cependant, notre Fil Prébobiné GEM pourrait ne pas être compatible avec certains appareils et accessoires de broderie mécanique tels que les changeurs automatiques de canette. En cas de doute, il est préférable que vous consultiez votre équipementier.

**Q Y a-t-il des recommandations particulières pour s'assurer que le Fil Prébobiné GEM tourne correctement?**

**A** Pour une performance optimale, nous recommandons vivement de retirer le ressort des boîtiers de canette (et de les conserver en lieu sûr) avant de faire tourner vos machines à broder avec notre Fil Prébobiné GEM. Vous pouvez consulter l'illustration ci-dessous pour la manière de procéder. Pour une broderie de bonne qualité, maintenez toujours propres les boîtiers de canette et entretenez vos machines comme recommandé par votre équipementier.



Comment retirer le ressort du boîtier de canette

**Q Comment le Fil Prébobiné GEM fonctionne-t-il sans support en son centre ou de disques à ses extrémités?**

**A** Le Fil Prébobiné Sans Canette est conçu par une méthode de production très avancée. Nos établissements traitent le fil de telle manière que celui-ci forme une structure stable et homogène. Même dans des conditions extrêmes, il n'y a aucune préoccupation à avoir que la bobine se déloge ou se rompe.

**Q La bobine de fil sans canette peut-elle être utilisée jusqu'au bout?**

**A** Vous pouvez utiliser le Fil Prébobiné GEM jusqu'au bout. Une fois la bobine épuisée, vous remarquerez une très fine couche de fil en son centre. Ce segment de fil, qui prolonge (en s'y ajoutant) la longueur du fil, est traité de manière à donner sa structure à la bobine.

**Si vous avez d'autres questions ou demandes, n'hésitez pas à nous contacter à [info@gem-thread.com](mailto:info@gem-thread.com). Nous serons ravis de vous aider à trouver la réponse que vous recherchez. Nous vous remercions pour votre intérêt dans nos produits**